

HERLIMAT N

BEFÜLLUNG VON FILTERN MIT SAND, AUSTAUSCHERHARZEN UND AKTIVKOHLE



Fahrbare Flüssigkeitsstrahl-Feststoff-Pumpe zum Einspülen von Feststoffen wie Filtermaterial und Kies

Beschreibung:

Herlimat N ist eine fahrbare Flüssigkeitsstrahl-Feststoff-Pumpe. Er dient zum Fördern von körnigen und stabförmigen Stoffen (max. 8mm Korndurchmesser). Das Fördergut wird bei gleichzeitigem Hinzufügen von Misch- oder Spülwasser mit dem Treibwasser gemischt und in Richtung der zu befüllenden Anlage gefördert.

| | | |
|-----------------------|------------|---------------------|
| MID31030001000 | Herlimat N | 2" Anschluss |
| MID31030002000 | Herlimat N | C-Schlauchanschluss |



Anwendungen:

Die fahrbare Flüssigkeitsstrahl-Feststoff-Pumpe kommt, zum Befüllen oder Entleeren von Wasseraufbereitungsanlagen, das Fördern von Filtermaterial wie Aktivkohle, Kies, Austauscherharzen, von Braunkohlenstaub in Belebtschlamm zum Einsatz.

Vorteile:

- > Benutzerfreundlichkeit
- > Zeitersparnis beim Befüllen der Filter
- > Personalsicherheit: Kein Transport von schweren Lasten in große Höhen.

Technische Daten:

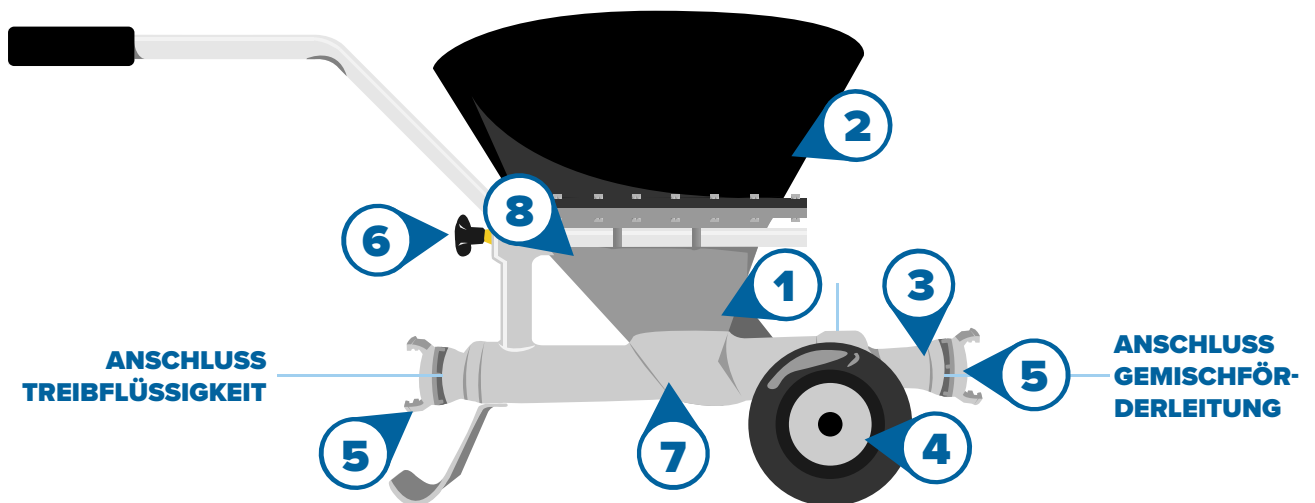
| | MASSE | |
|--|------------------------------|---------|
| | Länge (L) | 1320 mm |
| | Länge ohne Schubstange (L') | 750 mm |
| | Durchmesser Fülltrichter (Ø) | 554 mm |
| | Höhe (H) | 570 mm |
| | Breite (B) | 554 mm |
| | Gesamtgewicht | 40kg |

| | | |
|---------------------|---|---------------------|
| Werkstoffe | Gehäuse | GGG-40 (Sphäroguss) |
| | Mischzone | GGG-40 |
| | Motordüse und Spülwasserdüse | Bronze |
| | Trichter | PE |
| | Schubstange | verzinkter Stahl |
| Anschlussverbindung | Der Herlimat N ist mit einem 2"- Gewindeanschluss oder einer Storz – Festkupplung lieferbar | |

Um die Leistung der Strahlpumpe zu bestimmen, sind die Feststoffmenge, ihre Dichte und die maximale Körnung bestimmend, außerdem die Förderhöhe und der verfügbare Treibwasserdruck.



Fahrbare Flüssigkeitsstrahl-Feststoff-Pumpe zum Einspülen von Feststoffen wie Filtermaterial und Kies



1 GEHÄUSE

3 DIFFUSOR

5 STORZ-FESTKUPPLUNG

2 TRICHTER

4 RADSATZ

6 VENTILKOPF FÜR TREIBFLÜSSIGKEIT

7 DÜSE

8 SPÜLDÜSE



Fahrbare Flüssigkeitsstrahl-Feststoff-Pumpe zum Einspülen von Feststoffen wie Filtermaterial und Kies

Leistungsdaten der Standardausführung

P_d = Gegendruck; direkt am Gemischaustrittsstutzen gemessen

m_{sf} = Feststoffanteil des Saugstromes; setzt sich aus dem Feststoffanteil und dem Spülflüssigkeitsstrom Zusammen

v_{ss} = Spülflüssigkeitsstrom; wird über die Spüldüse in den Trichter geleitet

v_{tr} = Treibwasserstrom einschließlich Spülflüssigkeitsstrom

P_{tr} = Treibdruck; direkt am Treibstutzen gemessen

Die Dichte der Feststoffe, die zur Bestimmung der folgenden Werte verwendet wurden, wurde mit 2 kg/dm³ angenommen.

| P_d | m_{sf} | v_{ss} | v_{tr} | P_{tr} |
|-------|----------------------|-------------------|-------------------|----------|
| bar | 10 ³ kg/h | m ³ /h | m ³ /h | bar |
| 1.5 | 3.9 | 1.2 | 13.1 | 2.5 |
| | 5.8 | 1.8 | 15.5 | 3.0 |
| | 7.4 | 2.3 | 17.7 | 3.5 |
| | 8.5 | 2.6 | 19.4 | 4.0 |
| | 9.3 | 2.9 | 21.1 | 4.5 |
| 1.6 | 5.0 | 1.5 | 15.2 | 3.0 |
| | 6.7 | 2.1 | 17.5 | 3.5 |
| | 8.1 | 2.5 | 19.3 | 4.0 |
| | 9.1 | 2.8 | 21.0 | 4.5 |
| | 9.9 | 3.0 | 22.4 | 5.0 |
| 1.7 | 10.5 | 3.2 | 23.8 | 5.5 |
| | 4.0 | 1.3 | 15.0 | 3.0 |
| | 6.0 | 1.9 | 17.3 | 3.5 |
| | 7.4 | 2.3 | 19.1 | 4.0 |
| | 8.7 | 2.7 | 20.9 | 4.5 |
| 1.8 | 9.6 | 2.9 | 22.3 | 5.0 |
| | 10.4 | 3.2 | 23.8 | 5.5 |
| | 5.3 | 1.6 | 17.0 | 3.5 |
| | 6.7 | 2.1 | 18.9 | 4.0 |
| | 8.1 | 2.5 | 20.7 | 4.5 |
| 1.9 | 9.3 | 2.9 | 22.3 | 5.0 |
| | 10.0 | 3.0 | 23.6 | 5.5 |
| | 10.9 | 3.3 | 25.0 | 6.0 |
| | 11.7 | 3.6 | 26.4 | 6.5 |

| P_d | m_{sf} | v_{ss} | v_{tr} | P_{tr} |
|-------|----------------------|-------------------|-------------------|----------|
| bar | 10 ³ kg/h | m ³ /h | m ³ /h | bar |
| 1.9 | 4.3 | 1.3 | 16.7 | 3.5 |
| | 6.1 | 1.9 | 18.7 | 4.0 |
| | 7.6 | 2.3 | 20.5 | 4.5 |
| | 8.6 | 2.6 | 22.0 | 5.0 |
| | 9.9 | 3.0 | 23.6 | 5.5 |
| 2.0 | 10.6 | 3.2 | 24.9 | 6.0 |
| | 11.3 | 3.4 | 26.2 | 6.5 |
| | 12.1 | 3.7 | 27.5 | 7.0 |
| | 12.6 | 3.8 | 28.6 | 7.5 |
| | 3.4 | 1.1 | 16.5 | 3.5 |
| 2.1 | 5.5 | 1.7 | 18.5 | 4.0 |
| | 7.0 | 2.2 | 20.4 | 4.5 |
| | 8.3 | 2.5 | 21.9 | 5.0 |
| | 9.3 | 2.8 | 23.4 | 5.5 |
| | 10.3 | 3.2 | 24.9 | 6.0 |
| 2.2 | 11.0 | 3.4 | 26.2 | 6.5 |
| | 11.9 | 3.6 | 27.4 | 7.0 |
| | 12.5 | 3.8 | 28.6 | 7.5 |
| | 4.5 | 1.4 | 18.2 | 4.0 |
| | 6.3 | 2.0 | 20.2 | 4.5 |
| 2.3 | 7.7 | 2.4 | 21.8 | 5.0 |
| | 8.9 | 2.7 | 23.3 | 5.5 |
| | 9.8 | 3.0 | 24.7 | 6.0 |
| | 10.8 | 3.3 | 26.1 | 6.5 |
| | 11.6 | 3.5 | 27.3 | 7.0 |
| 2.4 | 12.2 | 3.7 | 28.5 | 7.5 |

| P_d | m_{sf} | v_{ss} | v_{tr} | P_{tr} |
|-------|----------------------|-------------------|-------------------|----------|
| bar | 10 ³ kg/h | m ³ /h | m ³ /h | bar |
| 2.2 | 3.6 | 1.1 | 17.9 | 4.0 |
| | 5.5 | 1.7 | 19.9 | 4.5 |
| | 7.1 | 2.2 | 21.6 | 5.0 |
| | 8.3 | 2.5 | 23.1 | 5.5 |
| | 9.5 | 2.9 | 24.6 | 6.0 |
| | 10.3 | 3.1 | 25.9 | 6.5 |
| | 11.4 | 3.5 | 27.3 | 7.0 |
| | 12.0 | 3.7 | 28.5 | 7.5 |
| 2.3 | 4.6 | 1.5 | 19.7 | 4.5 |
| | 6.5 | 2.0 | 21.4 | 5.0 |
| | 7.8 | 2.4 | 23.0 | 5.5 |
| | 8.9 | 2.7 | 24.4 | 6.0 |
| | 10.0 | 3.1 | 25.9 | 6.5 |
| | 10.8 | 3.3 | 27.1 | 7.0 |
| 2.4 | 11.8 | 3.6 | 28.4 | 7.5 |
| | 4.0 | 1.3 | 19.5 | 4.5 |
| | 5.8 | 1.8 | 21.2 | 5.0 |
| | 7.3 | 2.2 | 22.8 | 5.5 |
| | 8.5 | 2.6 | 24.3 | 6.0 |
| | 9.5 | 2.9 | 25.7 | 6.5 |
| 2.5 | 10.6 | 3.2 | 27.0 | 7.0 |
| | 11.4 | 3.5 | 28.3 | 7.5 |
| | 5.0 | 1.6 | 21.0 | 5.0 |
| | 6.7 | 2.1 | 22.7 | 5.5 |
| | 8.0 | 2.4 | 24.1 | 6.0 |
| | 9.2 | 2.8 | 25.6 | 6.5 |
| 2.6 | 10.1 | 3.1 | 26.9 | 7.0 |
| | 11.0 | 3.4 | 28.2 | 7.5 |
| | 3.7 | 1.2 | 20.6 | 5.0 |
| | 6.0 | 1.8 | 22.4 | 5.5 |
| | 7.5 | 2.3 | 24.0 | 6.0 |
| | 8.6 | 2.6 | 25.4 | 6.5 |
| 2.7 | 9.7 | 3.0 | 26.8 | 7.0 |
| | 10.6 | 3.2 | 28.0 | 7.5 |

Wartung:

- > Keine besondere Wartung. Nach jedem Gebrauch ist das Gerät gründlich mit Wasser zu spülen
- > Überwachen Sie den Abrieb bei der Förderung von aggressiven St

