

HERLIMAT N

REPLISSAGE DES FILTRES À SABLE, NEUTRALITE ET CHARBON ACTIF



Élévateur de produits solides à jet de liquide sur chariot

Description :

Herlimat N est un élévateur de produits solides à jet de liquide sur chariot est destiné à refouler des produits solides granuleux ou poussiéreux (diamètre maximum de grain 8mm). Le produit, mélangé à l'eau motrice et vectrice, est ainsi refoulé vers l'équipement à remplir.

MID31030001000 Herlimat N raccord 2"

MID31030002000 Herlimat N raccord DSP 65



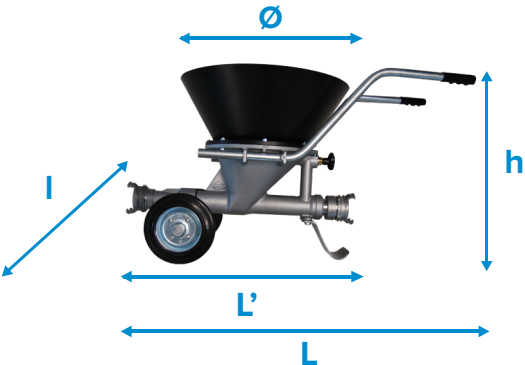
Applications :

Les élévateurs de produit solides à jet de liquide sur chariot sont utilisés pour remplir ou vidanger des installations de traitement des eaux (neutralite par exemple), pour refouler gravier, sable et sels ainsi que scories granulées et cendres.

Avantages :

- > Facilité d'utilisation
- > Gain de temps lors des opérations de remplissage des filtres
- > Sécurité du personnel : pas de transport de charges lourdes sur des grandes hauteurs.

Caractéristiques :

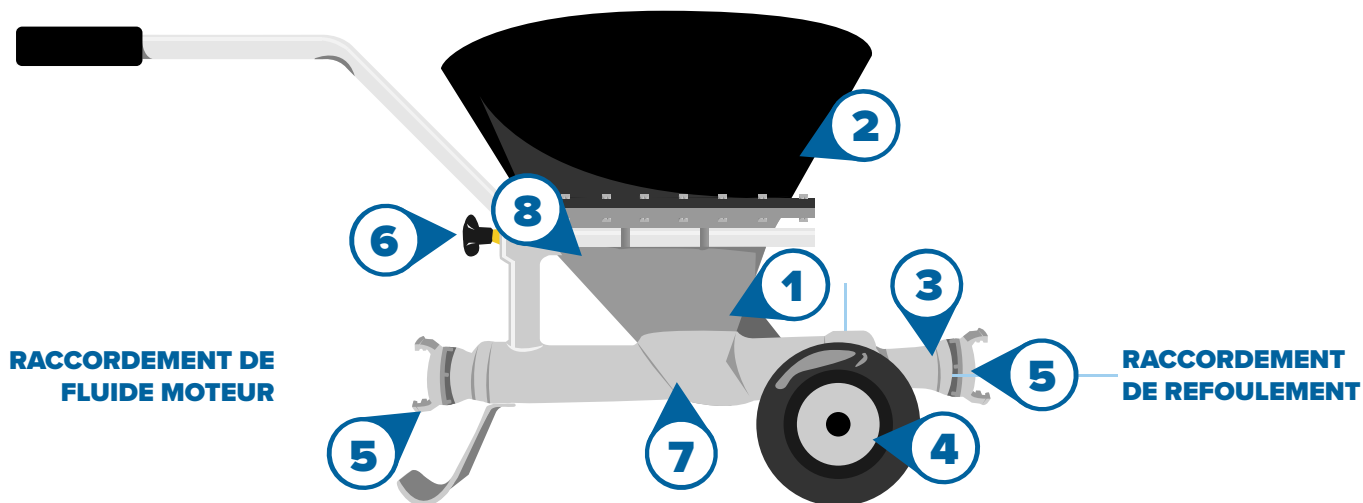
	Dimensions	
	Longueur (L)	1320 mm
Longueur sans poignet (L')	750 mm	
Diamètre entonnoir (Ø)	554 mm	
Hauteur (h)	570 mm	
Largeur (l)	554 mm	
Poids total	40kg	

Matériaux	Corps de l'éjecteur	GGG-40 (fonte ductile)
	Zone de mélange	GGG-40
	Buse motrice et buse de l'eau de rinçage	Bronze
	Entonnoir	PE
	Poignées de transport	acier galvanisé
Raccordement	L'Herlimat N est muni d'un embout fileté 2" (PdG) ou d'un raccord DSP 65	

Afin de déterminer le rendement de l'éjecteur, il est indispensable de connaître la quantité de produit solide, son poids spécifique et la granulométrie maximum, ainsi que la hauteur de refoulement et la pression de l'eau motrice disponible.



Elévateur de produits solides à jet de liquide sur chariot



1 CORPS

3 DIFFUSEUR

5 RACCORDEMENT DSP65

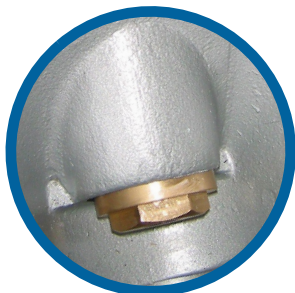
2 ENTONNOIR

4 PAIRE DE ROUES

7 BUSE MOTRICE

8 BUSE DE RINÇAGE

6 RÉGLAGE DU DÉBIT DE LIQUIDE DE RINÇAGE



Élévateur de produits solides à jet de liquide sur chariot

Données de rendement du type standard

P_d = Pression de refoulement mesurée directement à la buse de mélange à la sortie

m_{sf} = Teneur des produits solides du débit d'aspiration. Le débit d'aspiration est composé de la teneur de produits solides et du débit de liquide de rinçage.

v_{ss} = Débit de liquide de rinçage; il sera conduit dans l'entonnoir en passant par la buse de rinçage.

v_{tr} = Débit de l'eau motrice et débit de liquide de rinçage y compris.

P_{tr} = Pression motrice mesurée directement à la buse mortice.

Le poids spécifique des produits solides utilisé pour la détermination des valeurs ci-dessous a été supposé de 2kg/dm³.

P_d	m_{sf}	v_{ss}	v_{tr}	P_{tr}
bar	10 ³ kg/h	m ³ /h	m ³ /h	bar
1.5	3.9	1.2	13.1	2.5
	5.8	1.8	15.5	3.0
	7.4	2.3	17.7	3.5
	8.5	2.6	19.4	4.0
	9.3	2.9	21.1	4.5
1.6	5.0	1.5	15.2	3.0
	6.7	2.1	17.5	3.5
	8.1	2.5	19.3	4.0
	9.1	2.8	21.0	4.5
	9.9	3.0	22.4	5.0
1.7	10.5	3.2	23.8	5.5
	4.0	1.3	15.0	3.0
	6.0	1.9	17.3	3.5
	7.4	2.3	19.1	4.0
	8.7	2.7	20.9	4.5
1.8	9.6	2.9	22.3	5.0
	10.4	3.2	23.8	5.5
	5.3	1.6	17.0	3.5
	6.7	2.1	18.9	4.0
	8.1	2.5	20.7	4.5
1.8	9.3	2.9	22.3	5.0
	10.0	3.0	23.6	5.5
	10.9	3.3	25.0	6.0
	11.7	3.6	26.4	6.5

P_d	m_{sf}	v_{ss}	v_{tr}	P_{tr}
bar	10 ³ kg/h	m ³ /h	m ³ /h	bar
1.9	4.3	1.3	16.7	3.5
	6.1	1.9	18.7	4.0
	7.6	2.3	20.5	4.5
	8.6	2.6	22.0	5.0
	9.9	3.0	23.6	5.5
	10.6	3.2	24.9	6.0
	11.3	3.4	26.2	6.5
	12.1	3.7	27.5	7.0
	12.6	3.8	28.6	7.5
	12.6	3.8	28.6	7.5
2.0	3.4	1.1	16.5	3.5
	5.5	1.7	18.5	4.0
	7.0	2.2	20.4	4.5
	8.3	2.5	21.9	5.0
	9.3	2.8	23.4	5.5
	10.3	3.2	24.9	6.0
	11.0	3.4	26.2	6.5
	11.9	3.6	27.4	7.0
	12.5	3.8	28.6	7.5
	12.5	3.8	28.6	7.5
2.1	4.5	1.4	18.2	4.0
	6.3	2.0	20.2	4.5
	7.7	2.4	21.8	5.0
	8.9	2.7	23.3	5.5
	9.8	3.0	24.7	6.0
	10.8	3.3	26.1	6.5
	11.6	3.5	27.3	7.0
	12.2	3.7	28.5	7.5
	12.2	3.7	28.5	7.5

P_d	m_{sf}	v_{ss}	v_{tr}	P_{tr}
bar	10 ³ kg/h	m ³ /h	m ³ /h	bar
2.2	3.6	1.1	17.9	4.0
	5.5	1.7	19.9	4.5
	7.1	2.2	21.6	5.0
	8.3	2.5	23.1	5.5
	9.5	2.9	24.6	6.0
	10.3	3.1	25.9	6.5
	11.4	3.5	27.3	7.0
	12.0	3.7	28.5	7.5
	12.0	3.7	28.5	7.5
	2.3	4.6	1.5	19.7
6.5		2.0	21.4	5.0
7.8		2.4	23.0	5.5
8.9		2.7	24.4	6.0
10.0		3.1	25.9	6.5
10.8		3.3	27.1	7.0
11.8		3.6	28.4	7.5
2.4	4.0	1.3	19.5	4.5
	5.8	1.8	21.2	5.0
	7.3	2.2	22.8	5.5
	8.5	2.6	24.3	6.0
	9.5	2.9	25.7	6.5
	10.6	3.2	27.0	7.0
	11.4	3.5	28.3	7.5
2.5	5.0	1.6	21.0	5.0
	6.7	2.1	22.7	5.5
	8.0	2.4	24.1	6.0
	9.2	2.8	25.6	6.5
	10.1	3.1	26.9	7.0
	11.0	3.4	28.2	7.5
	11.0	3.4	28.2	7.5
2.6	3.7	1.2	20.6	5.0
	6.0	1.8	22.4	5.5
	7.5	2.3	24.0	6.0
	8.6	2.6	25.4	6.5
	9.7	3.0	26.8	7.0
	10.6	3.2	28.0	7.5
	10.6	3.2	28.0	7.5

Entretien

- > Pas d'entretien spécifique, rinçage après utilisation
- > Surveiller l'abrasion par des matériaux agressif

